

BUSE DE REFROIDISSEMENT

AUTOMATIQUE



VARIO
JET

Le liquide de refroidissement arrose
automatiquement là où il faut!

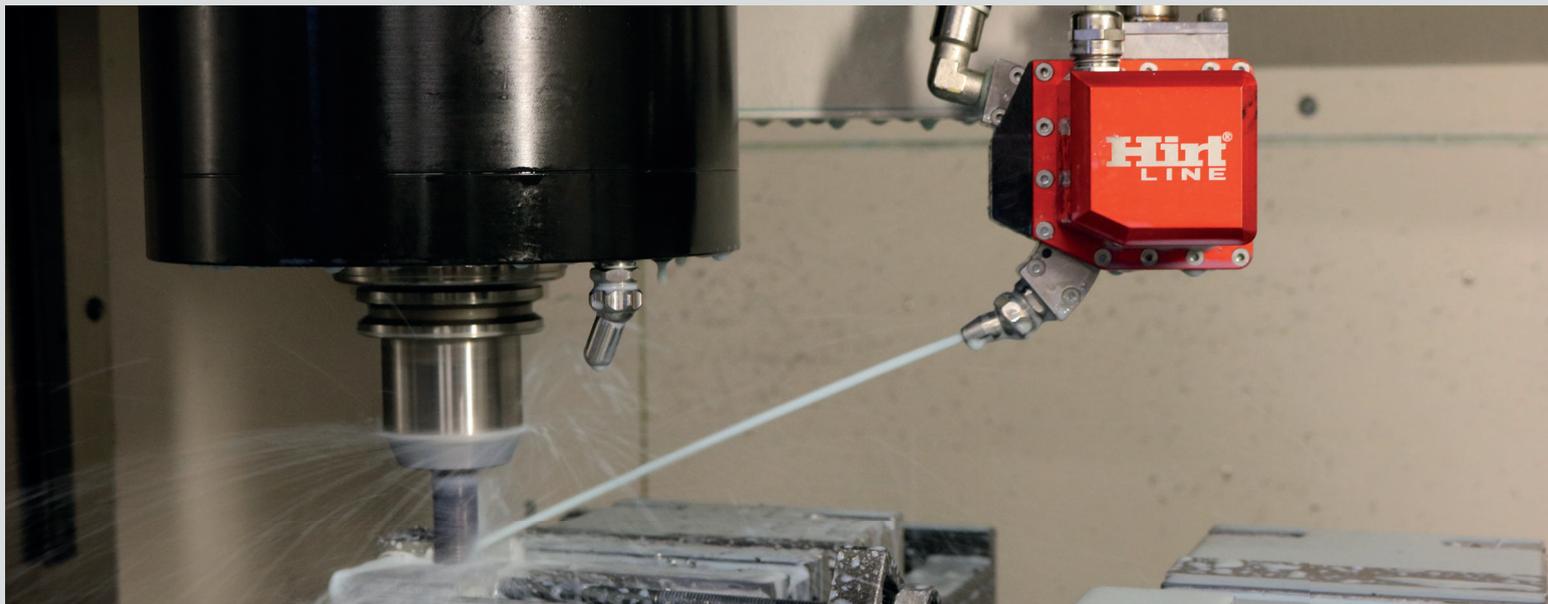
Hirt[®]
LINE

VARIO-JET VJ14

La buse programmable pour une durée de vie plus longue des outils

Pour répondre aux exigences actuelles (usinage complet, production chaotique) tout en minimisant les temps d'équipement, les machines-outils modernes disposent d'un nombre toujours croissant d'outils. En raison de la complexité des pièces à usiner, il est malheureusement inévitable, que les outils aient des différences de longueur importantes. Pour l'opérateur de la machine, cela signifie que les buses sont à positionner de façon complexe et de telle façon que le liquide de refroidissement couvre approximativement les différentes arêtes de coupe des outils. Des outils à refroidissement interne sont la meilleure option, mais ils ne sont pas disponibles pour chaque utilisation et, de plus, coûteux.

Par ailleurs, dans le cas d'outils tournants, il est contreproductif de guider le refroidissement interne à des vitesses élevées le long de la tige de fraisage, en raison des forces centrifuges.



Positionnement automatique de la buse pour une lubrification optimale

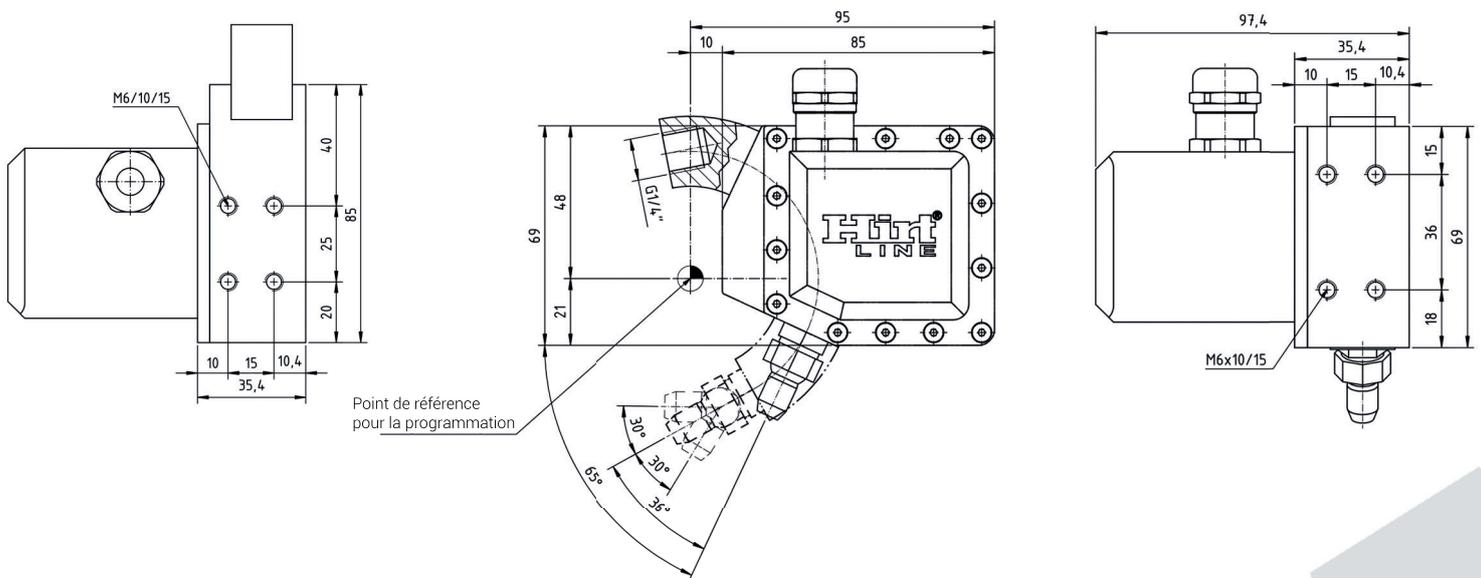
Un jet de liquide de refroidissement parfait et précis est indispensable pour obtenir des résultats d'usinage optimaux. Grâce à Variojet, il est possible de positionner la buse sur l'outil automatiquement à l'endroit souhaité. L'outil est toujours lubrifié et refroidi de manière optimale avec une bonne utilisation du liquide de refroidissement, ce qui conduit à augmenter la durée de vie.

Après le passage des outils respectifs dans la zone d'usinage, les longueurs de décalage d'outil (tool offset) sont transférées au système de commande spécialement développé de la buse Variojet, principalement via l'interface RS-232. Ces données guident alors la buse dans un mouvement circulaire, exactement dans la position souhaitée, au moyen d'un moteur à courant continu sans balais avec codeur. Par défaut, le jet est dirigé vers la pointe de l'outil, mais le jet peut être modifié à volonté selon l'utilisation, par exemple pour le taillage par fraise-mère.

C'est seulement grâce au mouvement circulaire de la buse que les différentes longueurs peuvent être largement couvertes. Les outils courts sont ainsi aspergés presque à angle droit. Ceci a pour conséquence que le jet de liquide de refroidissement (KSS) frappe l'outil de coupe de façon optimale sous les contours gênants des porte-outils, comme des écrous de serrage. En option, une confirmation de position est également possible via la commande Variojet, si bien que la machine ne se remet en marche que lorsque le jet de liquide de refroidissement est bien en place.

Montage ultérieur possible pour toutes les commandes de machines courantes

La buse Variojet VJ14 est conçue pour des conduites de $\varnothing 6$ mm et pour une pression maximale de 20 bars (version standard). Les paramétrages sont uniques et le réglage manuel de la longueur de référence se fait simplement par WLAN via un navigateur web (smartphones). Variojet peut être montée ultérieurement sur toutes les commandes de machines courantes. Un système de fixation modulaire permet un montage de l'unité de buse rigide, mais réglable dans toutes les directions. Sur la machine, selon le type de commande, l'exportation des données offset peut se faire au moyen d'un sous-programme ou être directement intégrée dans la commande. Les principaux domaines d'utilisation pour la buse programmable sont des travaux de fraisage et de perçage sur des centres d'usinage à 3 axes / 5 axes, sur des centres horizontaux et des centres de tournage, mais aussi sur des meuleuses dans le cas d'un fonctionnement robotisé.



Données techniques:

- Angle de torsion maximum de 35° en continu
- Moteur C. C. sans balais avec encodeur
- Filetage de raccordement du réfrigérant G 1/4"
- Wifi avec cryptage de sécurité
- Raccordement 230V AC
- Consommation électrique 50W
- Interface RS232
- Dimensions 85mm x 70mm x 100mm

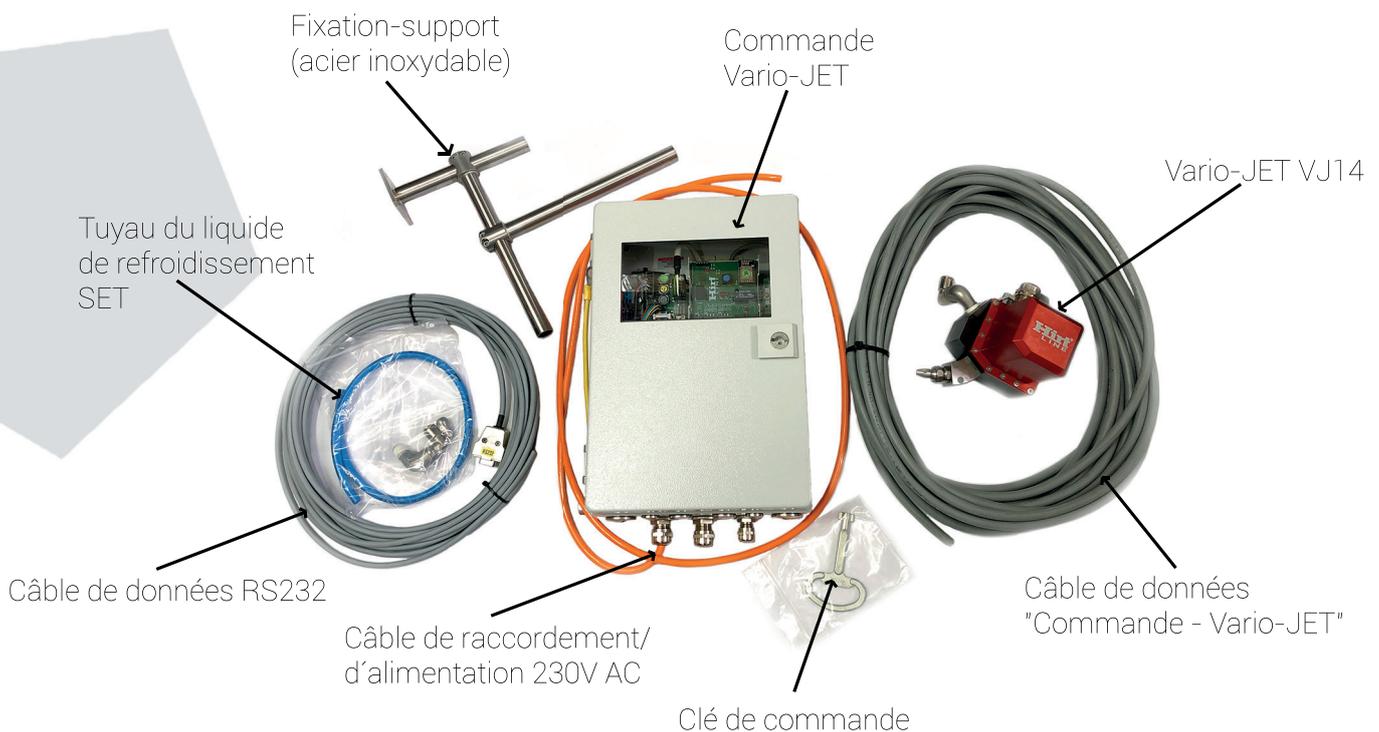


Paramétrage unique
avec smartphone (navigateur web)

Caractéristiques Vario-JET VJ14:

- Échange de données, via décalage d'outil (Tool-Offset) au moyen de RS232 (ou interface similaire), sur commande Vario-JET
- Buse peut être post-équipée sur toutes les machines ayant une sortie de données Tool-Offset
- Compte tenu du mouvement circulaire de la buse, l'utilisation du lubrifiant est préparée de manière optimale, même dans le cas d'outils courts
- Version standard: pression d'eau de refroidissement max. 20 bars (en option: jusqu'à 80 bars)
- Une seule saisie des paramètres et mode de réglage du Vario-JET via Wifi, par navigateur Web
- Compatible avec smartphones, tablettes, laptops ou PC
- Au choix, avec un signal de quittance vers la machine: "Variojet en position"
- Commande peut être installée dans l'armoire de distribution de la machine
- Buses de refroidissement interchangeables Système HirtLine (type1 ou type0)

Optimisé pour versions actuelles des navigateurs suivants



Kit composé de:

- Buse Vario-JET (avec sortie de buse \varnothing 3,2mm)
- Fixation-support spéciale en acier inoxydable
- Commande pour armoire de distribution étanchéité IP65
- Kit de flexibles 2m pour maximum 20 bars
- Câble de données préconfectionné (15m)
- Câble de données "Commande-Variojet" (15m)
- Câble de raccordement/d'alimentation (3m)
- Notice d'utilisation